

Bemix Conheft er en høytytelses, sementbasert og polymermodifisert tørrmørtel. For beskyttelse og reparasjon av betongkonstruksjoner i tøffe miljøer. En sulfatbestandig, lavalkalisk og krymperedusert finmørtel med fleksibelt bruksområde. Brukes som vedheftsforbedrende mørtel for økt vedheft til betong og stål, samt som overflatesmørtel og utjevningssmørtel i tynne lag på betongoverflater. Ypperlig som underlag for fremtidig overflatebeskyttelse.

Arbeidsbeskrivelse

BRUK

- selvklebende mørtel
- poreetting og utjevningssmørtel
- overflates mørtel
- horisontal og vertikal påføring
- delvis innsetting av hulrom opptil 10 mm per lag og maksimalt 50 mm i diameter
- bevarer og gjenoppretter passivitet med økt belegg av armeringsstål med ekstra sementholdig mørtel
- økt heft mellom stål og reparasjonssmørtel
- som et dekklagshevende belegg
- som ekstra slitelag på betongoverflater

FORDELER

- enkeltkomponent
- gir effektiv beskyttelse mot karbonatisering og penetrering av klorider
- åpen for diffusjon
- utmerket underlag for overflatebeskyttelse, f.eks. hydrofob impregnering
- meget god vedheft
- meget god frostbestandighet i et kloridmiljø
- produktet oppfyller betingelsene i henhold til EN 1504-3 (3.1 Betongrestaurering ved bruk av mørtel for hånd, 4.4 Strukturell forsterkning ved tilsetning av mørtel eller betong, 7.1 Økt belegg av armering med ekstra sementholdig mørtel eller betong og i henhold til 7.2 Utskifting av forurenset eller kullsyrholdig betong)
- for konstruksjoner som krever reparasjonssmørtler klassifisert R3 og R4

SYSTEMSTRUKTUR

- 1.1 Forbehandling av underlag - betong
- 1.2 Forbehandling av underlag - stålarmring
- 2.1 Beskytt armering - økt belegg med sementmørtel på stålarmring
- 2.2 Selvklebende mørtel - kraftig forening mellom mørtel og betongunderlag
3. Utjevningssmørtel i tynne lag
4. Etterbehandling av overflaten

FORBEHANDLING

1.1 Forbehandling av underlag - betong:

Underlaget skal være rent og fritt for støv, fett, klorider og andre urenheter som kan svekke vedheft. Ved metoder for forbehandling av underlag som kan føre til fugeskader nær overflaten av gjenværende gammel betong, f.eks. meisling, banking, fresing, sprengning skal de behandlede flatene etterbehandles med f.eks. høytrykksspyler. Betongunderlaget bør ha en ru og rå overflate med tett forekommende ujevnheter med gjennomsnittlig ~1mm. Strekkfasthet gjennomsnittsverdi i underlaget bør være >1 N/mm² og betongkvaliteten bør være minst C30/37. Forbindelseskantene til det skadede området bør være vinkelrette for å forhindre at reparasjonen løsner. Vann underlaget tilstrekkelig med intervaller i løpet av 24 timer før påføring av produktet, vanning er nødvendig minst 2 timer før påføring av Bemix Conheft. Vann som brukes skal være rent drikkevann. Før påføring, fjern overflødig vann, f.eks. med en ren svamp. Overflaten skal ha et mørkt matt utseende uten glans, overflateporer og groper må ikke inneholde vann, kondensvann må ikke ligge på overflaten da det kan svekke vedheft. Underlaget må være mettet med vann, men med tørr overflate.

1.2 Forbehandling av underlag - stålarmring:

Rust, mørtel, betong, støv, klorider og annet løst eller skadelig materiale som reduserer vedheft eller bidrar til korrosjon skal fjernes fra stålarmeringen med egnet metode og renhetsgrad.

Bemix kan ikke holdes ansvarlig for nøyaktigheten av andre opplysninger enn de som er oppgitt under tekniske data. Forhold som ligger utenfor Bemix sitt ansvar, omfatter håndtering, bearbeiding, arbeidsutførelse, mulige reaksjoner med andre materialer og lokale forhold ved lagrings- eller arbeidsplassen. Du finner alltid oppdatert informasjon på www.bemix.no

BLANDING

Bruk en hurtigmikser når du blander. Mål vannet med et målekar eller vei vannet for å oppnå høy kvalitet på sluttproduktet i henhold til tekniske data. Temperaturen på den ferdige massen skal alltid være 20 °C.

1. Hell vann og tilsett tørr mørtel 2. Bland i ca. 3 minutter 3. La det modne i ca. 2 minutter 4. Bland igjen i ca. 0,5 minutter. Rør materialet igjen om nødvendig. Det er ikke tillatt å tilsette mer vann under omrøring.

APPLIKASJON

2.1 Beskytt armering:

Avhengig av krav kan eksponert armering påføres med Conheft som økt belegg av armeringsstålet med en sementholdig mørtel, dette for å bevare eller gjenopprette passivitet. Overflaten på armeringsstålet bør belegges jevnt og fullstendig umiddelbart etter rengjøring/avrusting av stålet. Påføring bør skje i to omganger til en total lagtykkelse ≥ 2 mm. Det første laget børstes i et ~ 1 mm tykt lag med en børste/børste på den rengjorte armeringen. Når det første laget er herdet, skal mørtelen være tilstrekkelig herdet til at den ikke løsner fra armeringsstålet ved andre påføring, ventetid ca 2-3 timer ved 20 °C. Når det andre laget i tillegg har herdet på overflaten, kan Conheft påføres børstet inn med pensel på betongunderlaget og reparasjon av skadene starte.

2.2 Selvklebende mørtel:

Betongunderlaget børstet inn eller skrapes med Conheft i en lagtykkelse på ~ 2 mm slik at porer og betongoverflater dekkes helt. For å sikre vedheft på ujevne betongunderlag påføres Conheft enklest med en sterkere børste. For glatte overflater påføres Bemix Conheft med fordel som en tynn skrapemasse med for eksempel slipestål alt. en stålsparkel på det fuktete underlaget. Påfølgende avrettingslag påføres nesten vått-i-vått når limslurrien har herdet, men ikke har rukket å tørke.

3. Utjevningmørtel i tynne lag:

Avhengig av skadedybden påføres Conheft som utjevningmørtel i tynne lag eller når det er krav til produksjon av en fin og jevn overflate. For reparasjoner som er tykkere enn anbefalt lagtykkelse, påføres neste lag når det første har herdet tilstrekkelig og er overflatetørt for å støtte etterfølgende lag, helst innen 24 timer. Overflaten mellom lagene må ha en grov struktur og ujevnheter minst like grov som d_{max} på mørtelen som påføres for å gi god vedheft. Det påfølgende laget skal også skrapes med Conheft og deretter jevnes til ønsket lagtykkelse nesten "vått i vått". Conheft gir et utmerket ferdig overflatelag eller som underlag for evt kommende overflatebeskyttelse. Overflater utsatt for lett mekanisk slitasje bør påføres med et minimum 3 mm lag. For grovlegging kan for eksempel Bemix reparasjonsmørtel Conrep SR eller R50 brukes i stedet. Hvis det er nødvendig for å sikre god heft, påføres reparasjonsmørtelen når slammene har herdet, men ennå ikke har tørket, nesten vått i vått.

INFORMASJON

Unngå påføring i direkte sollys og/eller sterk vind.

VERKTØY.

Conheft påføres med egnet verktøy, stålsparkel, glattebrett av stål, reparasjonssparkel, sparkel eller en hardere børste.

BEHANDLING

Overflaten bearbeides først når materialet har stivnet litt. Avhengig av ønsket estetikk eller funksjon på overflaten, bearbeides mørtelen med f.eks. en filtplate på overflaten, med grov børste/pensel, glatting eller skraping. Sparkelspor kan gattes med en lett fuktet svamp eller børste på den lett fuktige mørtelen.

HERDNING

4. Etterbehandling av overflaten:

Frie og ubeskyttede overflater beskyttes umiddelbart etter støping slik at det ikke oppstår krymping og uttørkingssprekker. Unngå hurtig uttørking fra sol, vind, varmestråling etc. med et beskyttende deksel, pass på at plast/dekkfolie ikke berører overflaten på mørtelen. Vanning om nødvendig etter at overflaten er beskyttet den første dagen. Etter 2-3 dager fjernes dekket og gjenvanningen er fullført slik at tørking og filmdannelse kan finne sted. INFORMASJON! For tidlig ettervanning kan påvirke overflaten negativt og fargen kan bli mer flammende, en helt jevn fargetone på overflaten av mørtelen er ikke mulig. Hvis Bemix Conheft utsettes for dryppende vann, regn eller duskregn før tilstrekkelig herding er oppnådd, avhengig av temperatur og fuktighet, kan hvite kalkavleiringer vises som striper eller flekker på overflaten. Kalkforekomster avtar over tid. For spesifikke krav til reparasjoner, se EN 1504-10.

Tekniske data

Generell			
Eiendom	Krav	Deklarerte verdier	Metode
Tetthet av herdet mørtel etter 28 dager	-	$\sim 2300-2350 \text{ kg/m}^3$	EN 12190:1996
Tetthet tørr mørtel	-	$\sim 2300 \pm 50 \text{ kg/m}^3$	-

Bemix kan ikke holdes ansvarlig for nøyaktigheten av andre opplysninger enn de som er oppgitt under tekniske data. Forhold som ligger utenfor Bemix sitt ansvar, omfatter håndtering, bearbeiding, arbeidsutførelse, mulige reaksjoner med andre materialer og lokale forhold ved lagrings- eller arbeidsplassen. Du finner alltid oppdatert informasjon på www.bemix.no

BEMIX
— en del av Finja

Type mørtel	-	PCC (polymermodifisert hydraulisk sementmørtel)	-
Binder	-	Sement, CEM II/A-V42,5 N MH/LANSR	-
Ballast	-	Dmax ~0,50 mm naturlig sand	-
Tilsetningsstoff	-	Polymer pulver	-
Kloridinnhold	≤ 0,05 %	< 0,025%	
Karbonatiseingsmotstand	≤ 2mm	≤ 2mm	EN 13295
Utseende/farge	-	Grå	
Utjevningsmørtel			
Eiendom	Krav	Deklarerte verdier	Metode
Materialforbruk	-	~ 2kg/m2 ved 1 mm skikttjocklek	-
Minimum lagtykkelse	-	≥ 1 mm	-
Maksimal lagtykkelse	-	≤ 6 mm	-
Maksimal vanntilførsel	-	1,6 L per 10 kg tørr mørtel	-
Vannsementnummer Vct	≤ 0,45	< 0,40	-
Selvklebende slam			
Eiendom	Krav	Deklarerte verdier	Metode
Materialforbruk	-	~ 2kg/m2 ved 1 mm skikttjocklek	
Minimum lagtykkelse	-	≥ 2 mm	
Maksimal lagtykkelse	-	≤ 4 mm	
Maksimal vanntilførsel	-	1,6 L per 10 kg tørr mørtel	
Vedheftsstyrke vått i vått med Conrep SR	-	> 2 MPa (klasse R4)	EN 1542
Frisk bruk			
Eiendom	Krav	Deklarerte verdier	Metode
Konsistens med maksimal vanntilførsel etter 10 min	-	≥ 190 - 220 mm	EN 13395-1
Vannseparasjon	-	0	SS 137540
Luftinnhold	-	~ 7-10%	EN 1015-7
Behandlingstid	-	~ 45 min ved +20 °C	-
Krymping [%]	≤ 2 ‰	≤ 2 ‰	SS-EN 12390-16
Rec. Laveste påføringsstemperatur	-	≥ +5°C (Vær og vind må alltid tas i betraktning)	-
Rec. Høyeste påføringsstemperatur	-	< +30°C (Vær og vind må alltid tas i betraktning)	-
Herdet bruk			

Bemix kan ikke holdes ansvarlig for nøyaktigheten av andre opplysninger enn de som er oppgitt under tekniske data. Forhold som ligger utenfor Bemix sitt ansvar, omfatter håndtering, bearbeiding, arbeidsutførelse, mulige reaksjoner med andre materialer og lokale forhold ved lagrings- eller arbeidsplassen. Du finner alltid oppdatert informasjon på www.bemix.no

Eiendom	Krav	Deklarerte verdier	Metode
Vedheftsstyrke mot et betongunderlag	≥ 2 MPa, klasse R4	≥ 2,5 MPa, klasse R4	EN 1542
Vedheftsstyrke mot sveiseplate i stål	-	≥ 1 MPa ved 2 mm lag	-
Behersket krymping	≥ 2,0 MPa, klasse R4	≥ 2,0 MPa, klasse R4	EN 12617-4
Slitestyrke	<3000 mg	<2470 mg = god slitestyrke for slitesjikt	SS-EN ISO 5470-1:2016
Frostbestandighet 56 sykluser, Flaking	God	Meget god	SS137244 1A[klorid miljø]
Trykkfasthet ved 20°C			
Etter 1 dag	-	≥ 20 MPa	EN 12190
Etter 28 dager	≥ 45 MPa, klasse R4	≥ 45 MPa	EN 12190
Vannnett	-	Ja	
Kapillær absorpsjon	≤ 0,5 kg	< 0,25 kg	EN 13057
Motstand mot temperaturendringer [frys/tine]	≥ 2,0 MPa, klasse R4	> 4,0 MPa	EN 13687-2
Elastisitetsmodul	≥ 20 GPa, klasse R4	> 20 GPa, klasse R4	EN 13412
Friksjonsegenskaper / sklisikkerhet	Klasse I: >40 enheter våttestet Klasse II: >40 enheter tørtestet Klasse III: >55 enheter våttestet	Godkjent	EN 13295
Brannkarakteren	-	A2-s1, d0	EN 13823
Eksponeringsklasser	-	XC4, XD3, XS3, XF4, XA1 enligt EN 206	SS 137003:2015 1 A
Dampmotstandsfaktor, [μ]	-	99,1 (μ = sd verdi/tykkelse)	SS-EN ISO 12572:2016
Vanndamppermeabilitet, sd-verdi [m]	Klasse I sd < 5 m (gjennomtrengelig for vanndamp)	Sd verdi (beregning) = lagtykkelse x 99,1 Eks. ved 5 mm tykkelse, sd-verdi = 0,005 x 99,1 ≈ 0,5 m	SS-EN ISO 12572:2016, ved testing fra 94→50 % i RF

Forpakning

Produktet leveres i en 10 kg plastbøtte.

Lagring

Bruk innen 18 måneder fra produksjonsdatoen på emballasjen. Krever tørr oppbevaring og ubrukt emballasje

Bemix kan ikke holdes ansvarlig for nøyaktigheten av andre opplysninger enn de som er oppgitt under tekniske data. Forhold som ligger utenfor Bemix sitt ansvar, omfatter håndtering, bearbeiding, arbeidsutførelse, mulige reaksjoner med andre materialer og lokale forhold ved lagrings- eller arbeidsplassen. Du finner alltid oppdatert informasjon på www.bemix.no