

High Tech 310

Bemix High Tech 310 er en pumpbar tiksotropisk ekspansjonsmørtel. Brukes hovedsakelig til fugging der det kreves en tett fug med høy styrke, og til forankring av jern og bolter i vertikale flater. Bemix High Tech 310 er enkel å påføre for hånd eller med tilpasset pumpeutstyr. Brukes til fugging av betongelementer og naturstein, for eksempel når man trenger tett fugging med høy fasthet. Egner seg også til mindre mindre støpinger og til fyllinger hvor man ikke kan bruke form. Oppfyller kravene i EN 1504-6

Arbeidsbeskrivelse

Forarbeid:

Betongunderlaget må være rent og fritt for støv, skadet betong, fett eller andre urenheter som kan svekke vedheften. Underlag med ru og rå overflate med mye ujevnheter gir bedre vedheft. Rengjør underlaget grundig og forhåndsvann det om mulig ett døgn før du skal støpe. Fjern fritt vann rett før støping.

Blanding:

Ikke bland for hånd. En planblander av type Rojo 80 egner seg best. Til mindre mengder kan man gjerne bruke en drill med visp. Visp til konsistensen er jevn og klumpfri. Hell alltid i vann først. Bruk et målebeger og sørg for at temperaturen i blandingen er 20 °C. Den ferdigblandede mørtelen må brukes innen 20 minutter. Ved fugging under 5 °C brukes Bemix High Tech 310 FF.

Bruksråd:

Mørtelen påføres manuelt og komprimeres forsiktig eller pumpes med en betongpumpe som passer til formålet. Sørg alltid for at skjøter og understøpinger blir helt fylt ut for å unngå hulrom.

Forsterking:

Fuger med lagtykkelse over 20 mm må forsterkes med det foreskrevne dekkstjiktet.

Etterbehandling:

Halvherdet materiale kan justeres med en murskje. Frie og ubeskyttede overflater beskyttes umiddelbart etter støping, slik at det ikke forekommer krymping eller oppstår tørkesprekker. Etter støping kan overflaten fuktherdes med en tynn, lett vanntåke, men dette må ikke påføre mørtelen mekanisk skade. Ved lufttemperaturer over 5 °C kan herdingen foregå med formen på plass, dekket til eller med tilførsel av vann, og kan vare hele den første uken. Så snart overflaten har herdet, kan den vannes og dekkes til.

Forankring:

Arbeidet skal utføres i samsvar med EN 1504-10, og overflatestrukturen og renheten til overflater i forankringshull og slisser skal være i samsvar med 7.2.2, 7.2.3 og 7.2.5 og passe til forankringsmaterialet. Boring utføres vinkelrett på overflaten, også for vertikale flater. Borehullet skal ha samme diameter som innstøpingsgodset pluss 10 mm, og man må bruke et bor som oppfyller kravene i EN 1504-10 og EN 1881 og skaper en ruhet på betongunderlaget. Når et hull er ferdig boret, skal det blåses rent med trykkluft og grundig forsegles med en egnet plugg før man borer neste hull. Fyll borehullet med vann minst ett døgn før montering. Blås hullet rent med trykkluft rett før montering. Det må ikke være fritt vann i hullet før montering. Monteringens må skje umiddelbart etter renblåsing. Innstøpingsgodset må rengjøres for rustflak, olje, fett og andre forurensninger.

Montering:

Mørtelen presses ned i borehullene med en Bemix betongpumpe eller manuelt med en Bemix mørtelsprøyte. Deretter presser man innstøpingsgodset forsiktig ned i mørtelen med en frem og tilbake-bevegelse for å presse luftbobler ut av mørtelen. Hele hullet skal fylles med mørtel når innstøpingsgodset er montert. Innstøpingsgodset festes med en mal eller lignende. Det må ikke kiles fast.

Etterherding:

Når etterbehandlingen er ferdig, må frie overflater beskyttes mot uttørking. Fuktet med vanntåke og beskyttet med plastfolie. Fuktingen bør fortsette en hel uke. Fikseringen kan fjernes dagen etter støping.

Tekniske data

Bemix kan ikke holdes ansvarlig for nøyaktigheten av andre opplysninger enn de som er oppgitt under tekniske data. Forhold som ligger utenfor Bemix sitt ansvar, omfatter håndtering, bearbeiding, arbeidsutførelse, mulige reaksjoner med andre materialer og lokale forhold ved lagrings- eller arbeidsplassen. Du finner alltid oppdatert informasjon på www.bemix.no

Generelt		
Type bindemiddel	Sement CEM 52,5 R	
Stenmax	1 mm	
Forbruk	12,5 kg gir ca. 12,5 l ferdig masse	
Anbefalt lagtykkelse ved fuging	5–40 mm uarmert	
Anbefalt lagtykkelse for andre bruksområder	5–20 mm uarmert	
Maks vanntilsetning	3,75 l per 25 kg	
V/C ved maks. vanntilsetning	0,39	
Laveste anbefalte påføringsstemperatur	≥ +5 °C (ta alltid hensyn til vær og vind)	
Høyeste anbefalte påføringsstemperatur	< +30 °C (ta alltid hensyn til vær og vind)	
Fersk mørtel	Verdi	Metode
Kloridinnhold	< 0,1 %	SS-EN 196-2:2013
Konsistens	Tiksotropisk	
Vannseparasjon	0	SS 137540:2008
Ekspansjon etter 1 og 24 timer	0,2–2 %	SS 137540:2008
Luftinnhold	> 4 %	SS-EN 1015-7:1999
Stivnetid ved 20 °C	ca. 2 timer	SS 137126
Bruktid ved 20 °C	Ca. 30 min	
Herdet mørtel	Verdi	Metode
Frostmotstand -56 sykler	God	SS 137244 1A
Krymping	≤ 2 promille	SS 137215
Trykkfasthet ved 20 °C		
Etter 1 døgn	> 35 MPa	EN 12190:1998
Etter 7 døgn	> 50 MPa	EN 12190:1998
Etter 28 døgn	65 MPa	EN 12190:1998
Eksponeringsklasser	XC4/XC3/XD3/XF4/XA1	SS 137003:2015

Forpakning

Produktet leveres i 25 kg sekker og 1000 kg storsekker.

Lagring

25 kg sekker skal brukes senest 12 måneder etter produksjonsdatoen, som angitt på emballasjen. Krever tørr oppbevaring i uåpnet emballasje. Storsekkene bør oppbevares tørt og tildekket og brukes senest 6 måneder etter produksjonsdatoen.

Bemix kan ikke holdes ansvarlig for nøyaktigheten av andre opplysninger enn de som er oppgitt under tekniske data. Forhold som ligger utenfor Bemix sitt ansvar, omfatter håndtering, bearbeiding, arbeidsutførelse, mulige reaksjoner med andre materialer og lokale forhold ved lagrings- eller arbeidsplassen. Du finner alltid oppdatert informasjon på www.bemix.no