

A3

Bemix A3, basert på ett mildt alkalisk og sulfatresistent sement, pumpbart ekspanderende mørtel som brukes til under- og istøping. Bruksområder er for eksempel rekkverksstolper, understøp til maskiner, forankringer og brolagre. Oppfyller kravene i svensk standard AMA Anläggning 23. Godkjent for betongreparasjon etter EN 1504-6.

Arbeidsbeskrivelse

Forarbeid:

Betongunderlaget må være rent og fritt for støv, skadet betong, fett eller andre urenheter som kan svekke vedheften. Underlag med ru og rå overflate med mye ujevnheter gir bedre vedheft. Rengjør underlaget grundig og forhåndsvann det om mulig ett døgn før du skal støpe. Fjern fritt vann rett før støping.

Blanding:

Ikke bland for hånd. En planblander av type Rojo 50 eller en automatblander egner seg best. Til mindre mengder kan man gjerne bruke en betongvisp eller drill med visp. Visp til konsistensen er jevn og klumpfri. Hell alltid i vann først. Bruk et målebeger og sørg for at temperaturen i blandingen er 20 °C. Den ferdigblandede mørtelen må brukes innen 20 minutter.

Støping:

Blanding skal helles jevnt og så raskt som mulig i formen. Det må ikke skje noen opphold før støpen er ferdig. Mørtelen skal helles i formen fra bare én side for å unngå innelukking av luft. Kontroller at formen ikke lekker. Ved understøping av store flater bør mørtelen pumpes på stedet for å gi best resultat.

Armering:

For å unngå sprekker som følge av uttørking kan man legge armeringsjern i mørtelen i tilfeller som dette: ved tykke understøping, når understøpen blir lang (som ved støp til skinner), når understøpen går utenfor platen, ved påstøping eller ved fare for rask uttørking. Armeringsjernet legges i formen før støping med foreskrevet dekklag.

Etterbehandling:

Mørtel som skal fjernes, kan skjæres av med murskje når den er tilstrekkelig stiv. Man kan lette arbeidet ved å trykke ned en plate i mørtelen, slik at det dannes en avgrensning eller ramme for meisling.

Etterherding:

Frie og ubeskyttede overflater beskyttes umiddelbart etter støping, slik at det ikke forekommer krymping eller oppstår tørkesprekker. Etter støping kan overflaten fuktherdes med en tynn, lett vanntåke, men dette må ikke påføre mørtelen mekanisk skade. Ved lufttemperaturer over 5 °C kan herdingen foregå med formen på plass, dekket til eller med tilførsel av vann og kan vare hele den første uken. Så snart overflaten har herdet, kan den vannes og dekkes til. Etter at formen er fjernet kan man beskytte åpne flater med membranisolering.

Fjerning av form:

Ved risiko for uttørking bør formen være på plass den første uka. I andre tilfeller kan man fjerne formen dagen etter støping.

Forankring:

Arbeidet skal utføres i samsvar med EN 1504-10, og overflatestrukturen og renheten til overflater i forankringshull og slisser skal være i samsvar med 7.2.2, 7.2.3 og 7.2.5 og passe til forankringsmaterialet.

Forberedelser:

Boring utføres vinkelrett på overflaten også for vertikale flater. Borehullet skal ha samme diameter som innstøpingsgodset pluss 25 mm, og man må bruke et bor som oppfyller kravene i EN 1504-10 og EN 1881 og skaper en ruhet på betongunderlaget. Når et hull er ferdig boret, skal det blåses rent med trykkluft og grundig forsegles med en egnet plugg før man borer neste hull.

Fyll borehullet med vann minst ett døgn før montering. Blås hullet rent med trykkluft rett før montering. Det må ikke være fritt vann i hullet før montering. Montering må skje umiddelbart etter renblåsing. Innstøpingsgodset må rengjøres for rustflak, olje, fett og andre urenheter.

Montering:

Bemix kan ikke holdes ansvarlig for nøyaktigheten av andre opplysninger enn de som er oppgitt under tekniske data. Forhold som ligger utenfor Bemix sitt ansvar, omfatter håndtering, bearbeiding, arbeidsutførelse, mulige reaksjoner med andre materialer og lokale forhold ved lagrings- eller arbeidsplassen. Du finner alltid oppdatert informasjon på www.bemix.no

Ved vertikale hull skal mørtelen helles ned i hullet med et hjelpemiddel, for eksempel en fylletrakt. Deretter presser man innstøpingsgodset forsiktig ned i mørtelen med en frem og tilbake-bevegelse for å presse luftbobler ut av mørtelen. Hele hullet skal fylles med mørtel når innstøpingsgodset er montert. Innstøpingsgodset festes med mal e.l. Det må ikke kiles fast. Innstøpingsgodset festes med en mal eller lignende. Det må ikke kiles fast.

Etterbehandling:

Fikseringen kan fjernes dagen etter støping.

Etterherding:

Når etterbehandlingen er ferdig, må frie overflater beskyttes mot uttørking. Fukt med vanntåke og beskytt med plastfolie. Fuktingen bør fortsette en hel uke. Etter at formen er fjernet kan man beskytte åpne flater med membranisolering.

Tekniske data

Teknisk informasjon		
Generelt		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Forbruk	25 kg gir ca. 12,5 liter ferdig masse	
Type bindemiddel	Sement, Cem 11/A-V42,5 N-NSR MH/LA	
Stenmax	4 mm	
Anbefalt sjiktkykelse	20–100 mm uarmert	
Kloridinnhold	0,03 %	SP-metod 0433
Maks. vanntilsetning	2,9 liter per 25 kg (gjelder bare sekker produsert før 2025-6-30), bare tilgjengelig i papirsekk	
Maks. vanntilsetning	3 liter per 25 kg (gjelder bare sekker produsert fra 2025-7-1), bare tilgjengelig i plastsekk	
V/C ved maks vanntilsetning	< 0,32	
Laveste anbefalte påføringsstemperatur	≥ +5 °C (ta alltid hensyn til vær og vind)	
Høyeste anbefalte påføringsstemperatur	< +30 °C (ta alltid hensyn til vær og vind)	
Fersk mørtel		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Konsistens etter 5 min	> 350–450 mm	SP-metode 1651
Vannseparasjon		SS 137540
Luftinnhold	2–5 %	SS EN 1015-7
Ekspansjon etter 1 og 24 timer	> 0,2-2 %	SS 137540:2008
Utfyllingsevne	≤ 50 st. 20–200 mm²	SP 1614
	Ingen > 200 mm²	SP 1614
Stivnetid	4,5–5,5 timer	SS 137126
Krymping etter 90 døgn	≤ 1,1 ‰	SS-EN 12390-16
Krymping etter 231 døgn	< 2 ‰	SS 137215

Bemix kan ikke holdes ansvarlig for nøyaktigheten av andre opplysninger enn de som er oppgitt under tekniske data. Forhold som ligger utenfor Bemix sitt ansvar, omfatter håndtering, bearbeiding, arbeidsutførelse, mulige reaksjoner med andre materialer og lokale forhold ved lagrings- eller arbeidsplassen. Du finner alltid oppdatert informasjon på www.bemix.no

Herdet mørtel		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Frostresistens 56 sykluser, avflaking middelvei	Svært god (i saltvann), 0,02 [kg/m ²]	SS 13 72 44:2019 1A
Trykkfasthet ved 20 °C		
Etter 1 døgn	> 20 MPa	EN 196-1
Etter 7 døgn	> 50 MPa	EN 196-1
Etter 28 døgn	> 70 MPa	EN 196-1
Eksponeringsklasser	XC4/XS3/XD3/XF4/XA2	SS 137003:2015

Forpakning

Produktet leveres i 25 kg sekker og 1000 kg storsekker. Emballasje i form av 25 kg plastsekk består delvis av gjenvunnet plast og skal sorteres som myk plast eller i henhold til lokale instruksjoner fra kommunen. Emballasje i form av 25 kg papirsekk sorteres som brennbart materiale.

Lagring

25 kg produkt i plastsekk skal brukes senest 24 måneder etter produksjonsdatoen, som angitt på emballasjen. 25 kg produkt i papirsekk skal brukes senest 12 måneder etter produksjonsdatoen, som angitt på emballasjen. Skal oppbevares tørt i uåpnet emballasje. Storsekkene bør oppbevares tørt og tildekket og brukes senest 6 måneder etter produksjonsdatoen.