

High Tech 310 FF

Bemix High Tech 310 FF er lett å påføre for hånd eller med tilpasset pumpeutstyr. Brukes til fuging av f.eks. betongelementer og naturstein der det kreves en tett fuge med høy holdfasthet. Egner seg også til mindre utfyllinger der forskaling ikke kan brukes. Herder i minusgrader. Godkjent for betongreparasjon iht. EN 1504-6.

Arbeidsbeskrivelse

Forarbeid:

Betongunderlaget skal være rent og fritt for støv, skadet betong, fett eller andre forurensninger som kan svekke vedheft. Underlag med ru og rå overflate med tett forekommende ujevnheter gir bedre vedheft. Rengjør underlaget nøye, og forvann om mulig et døgn før støping. Fjern fritt vann like før støping. Ikke vann når du støper i minusgrader. Ved minusgrader må overflaten tines, og is og smeltevann fjernes.

Blanding:

Bland ikke for hånd. Det er best å blande med hurtigblander av typen Rojo 50, automatblander eller tvangsblander. Ved mindre mengder kan du fint bruke bormaskin med visp. Visp til du får en støv- og klumpfri konsistens. Hell alltid i vann først. Bruk et gradert målekar, og sørg for at blandingens temperatur er 20 °C. Den ferdigblandede mørtelen skal brukes innen 20 minutter.

Brukstips:

Mørtelen påføres manuelt og pakkes nøye eller pumpes med en betongpumpe beregnet for formålet. Sørg for at fuger og understøping er alltid fylles helt ut, slik at man unngår hulrom.

Etterbehandling:

Halvherdet materiale kan justeres med mureskje. Frie og ubeskyttede overflater beskyttes umiddelbart etter støping slik at det ikke oppstår krymping og uttørkingssprekker. Ved lufttemperaturer under 5°C kan herding skje med gjenværende form eller tildekking uten vanntilsetning og kan vare hele den første uken. Ettervanning bør ikke gjøres ved støping i minusgrader.

Forankring:

Ved reparasjon skal arbeidet utføres iht. EN 1504-10 og renslighet av overflater i forankringshull og slisser skal være iht. 7.2.2, 7.2.3 og 7.2.5 og skal passe til forankringsmaterialet.

Forarbeid:

Boring utføres vinkelrett mot flaten, gjelder også vertikale flater. Borehullet skal ha diameteren til innstøpingsgodset pluss 10 mm. Når du har boret et hull, må du blåse det rent med trykkluft og tette det med en egnet plugg før du begynner å bore neste hull. Minst et døgn før montering fylles borehullet med vann. Rett før monteringen blåses hullet rent med trykkluft. Det må ikke være overflødig vann i hullet før monteringen. Etter denne renblåsing skal monteringen skje umiddelbart. Innstøpingsgodset skal være rengjort for løs rust, olje og fett samt andre forurensninger.

Montering:

Ved vertikale hull helles mørtelen ned i hullet ved hjelp av f.eks. en trakt. Innstøpingsgodset trykkes deretter forsiktig ned i mørtelen med en bevegelse frem og tilbake for å presse luftporene ut av mørtelen. Hele hullet skal være fylt med mørtel etter at innstøpingsgodset er montert. Innstøpingsgodset festes med mal e.l. Det må ikke kiles fast.

Etterbehandling:

Fikseringen kan demonteres dagen etter støpingen.

Etterherding:

Når etterbehandlingen er gjort, må du beskytte åpne flater mot uttørking. Ettervann å beskytte med plastfolie. Fuktingen bør pågå hele den første uken. Når du har revet forskalingen, kan du beskytte åpne flater med membranisolering. Det skal ikke ettervannes ved støping i minusgrader.

Tekniske data

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid www.finja.no

FINJA

Generellt		
Egenskap	Deklarerte verier	Metode
Forbruk	25 kg gir ca 12,5 liter ferdig masse	
Bindemedel	Sement CEM I 52,5 R	
Stenmax	1 mm	
Anbefalt sjiktykkelse fusing	5–40 mm uarmert	
Anbefalt sjiktykkelse øvrigt	5–20 mm uarmert	
Maks vanntilsetning	3,75 liter / 25 kg	
VCT ved maks vanntilsetning	0,39	
Rec. Laveste påføringstemperatur	-10°C (Vær og vind må alltid tas i betraktning)	
Fersk mørtel		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Brukstid ved 20 ° C	Ca 30 min	
Herding begynner etter	Ca 2 timer	
Herdet mørtel		
Egenskap	Deklarerte verdier	Metode
Trykkholdfasthet ved 20 °C		
Etter 1 døgn	>25 MPa	EN 12190
Etter 28 døgn	>50 MPa	EN 12190
Trykkholdfasthet ved -10 °C		
Etter 3 døgn	>10 MPa	EN 12190
Etter 28 døgn	>25 MPa	EN 12190
Vanntett	Ja	SS 137003:2015
Eksponeringsklasser	XC4/XS3/XD3/XF3/XA1	SS 137003:2015

Forpakning

Produktet leveres som standard i 25 kg sekk (art.nr. 52312), men kan også fås i 1000 kg storsekk (art.nr. 5257312).

Lagring

Brukes innen 12 måneder fra produksjonsdato på forpakningen. Forutsetter tørr lagring i uåpnet forpakning.

Finja kan ikke ta ansvar for at annen informasjon enn hva som angis under tekniske data er korrekt. Forhold som ligger utenfor Finja's ansvar er f.eks. håndtering, bearbeidelse, arbeidsutførelse, eventuelle reaksjoner med andre materialer, også lokale forhold på lagrings eller arbeidsplass. For aktuell informasjon se alltid www.finja.no