

Standard

Bemix Standard är ett pumpbart expanderbruk som används till under- och igjutningar där snabb och hög hållfasthet efterfrågas. Används i första hand för undergjutning av stolpar, maskinfundament, broar och rälsar. Användningsområden är maskinundergjutningar, bultförankring, brolager och där det ställs höga krav på undergjutningen. Den har snabb hållfasthetstillväxt. Lättpumpad och har en mycket rinnande konsistens som är ett måste för att undergjutningen ska bli bra även vid håligheter och andra trånga utrymmen.

Arbetsanvisning

Gjutning

Förarbete:

Rengör underlaget noga och förvattna om möjligt ett dygn före gjutning. Avlägsna fritt vatten strax före gjutning.

Blandning:

Blanda inte för hand. Bästa blandarna är snabdblandare typ Rojo 50, automatblandare eller planblandare. Vid mindre mängder går det utmärkt att använda bormaskin med visp. Vispa till jämn och klumpfri konsistens. Håll alltid i vatten först. Använd ett graderat mätkärl och se till att blandningens temperatur är 20 °C. Det färdigblandade bruket ska användas inom 20 minuter.

Gjutning:

Blandningen ska hällas i formen kontinuerligt och så snabbt som möjligt. Inga avbrott får göras förrän gjutningen är klar. Bruket ska hällas i formen endast från en sida för att undvika luftinneslutningar. Kontrollera att formen inte läcker. När stora ytor ska undergjutats bör bruket pumpas på plats för att få bästa resultat.

Armering:

För att undvika sprickor p.g.a. uttorkning läggs armeringsjärn i bruket vid tillfällen så som; vid tjocka undergjutningar, när undergjutningarna blir långa som vid räls gjutning, när undergjutningarna går utanför plattan, vid pågjutningar eller vid risk för snabb uttorkning. Armeringsjärnet läggs i formen före gjutning med föreskrivet täcksikt.

Efterbehandling:

Bruk som ska avlägsnas skärs med skärslev när det styvnat tillräckligt. Man kan underlätta arbetet genom att trycka ner en plåt i bruket så att en begränsning eller en bilningsanvisning bildas.

Efterhärdning:

När efterbehandlingen är gjord skyddas fria ytor mot uttorkning. Begjut med vattendimma respektive vatten eller lägg våta trasor, sågspån eller sand. Du kan alternativt skydda med plastfolie. Fukthållningen bör pågå hela första veckan. Efter formrivning kan fria ytor skyddas genom membranisolering.

Formrivning:

Finns det risk för uttorkning bör formen sitta kvar första veckan. I annat fall kan formen rivas dagen efter gjutningen.

Förankring:

Arbetet ska utföras enligt EN 1504-10 och ytstrukturen och renheten för ytor i förankringshål och skåror ska överensstämma med 7.2.2, 7.2.3 och 7.2.5 och ska vara lämplig för förankringsmaterialet.

Borring utförs vinkelrätt mot ytan, gäller även vertikala ytor. Borrhålet ska ha en diameter av ingjutningsgodsets plus 25 mm och borren som används ska uppfylla kraven enligt 1504-10 samt EN 1881 och skapa en ytråhet av betongunderlaget. När borringen av ett hål är utförd renblåses hålet med tryckluft och tillsluts noggrant med lämplig plugg innan borring av nästa hål påbörjas.

Minst ett dygn före montering fylls borrhålet med vatten. Omedelbart före montage renblåses hålet med tryckluft. Fritt vatten får inte finnas i hålet före montering. Efter denna renblåsning måste montage ske omedelbart. Ingjutningsgodset ska vara rengjort från lös rost, olja och fett samt andra föroreningar.

Montering:

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.



Bruket blandas enligt anvisningar på respektive produktblad. Vid vertikala hål hålls bruket ner i hålet med hjälp av exempelvis tratt. Vid horisontella hål används Bemix bruksspruta. Ingjutningsgodset trycks därefter försiktigt ner i bruket med en rörelse fram och tillbaka så att luftbubblor pressas ut ur bruket. Hela hålet ska vara fyllt med bruk efter ingjutningsgodset monterats. Ingjutningsgodet fixeras med mall eller dylikt. Det får inte kilas fast.

Efterbehandling:

Fixering kan monteras bort dagen efter gjutning. Brukets överyta hålls fuktig med våta trasor eller dylikt i minst fem dygn. Påförning av last får inte ske innan bruket erhållit tillräcklig hållfasthet.

Vid reparation ska arbetet utföras enligt EN 1504-10.

Teknisk data

Teknisk information för P-märkning		
Egenskap	Deklarerade värden	Metod
Allmänt		
Åtgång	25 kg ger 12,5 liter färdig massa	
Bindemedelstyp	Cement CEMI 52,5 R	
Stenmax	4 mm	
Skiktjocklek	Öarmerat 20–70 mm	
Kloridhalt	< 0,1 %	SP 0433
Max vattentillsats	3,5 liter/25 kg	
VCT vid max vattentillsats	< 0,35	
Färskt bruk		
Konsistens efter 5 min	≥ 350 mm	SP-metod 1651
Vattenseparation	0	SS-EN 445
Utfyllnadsförmåga	≤ 50 st 20–200 mm ²	SP 1614
	Ingen > 200 mm ²	
Tillstynadstid	5–6 timmar	SS 137226
Krympning	≤ 2 promille	SS 137215
Lufthalt	> 1 %	EN 1015-7
Volymökning	0–4 %	SS-EN 445
Härdat bruk		
Frostresistens 56 cykler, avlagning	God	SS 13 72 44 IA
Tryckhållfasthet vid 20 °C		
Efter 1 dygn	> 40 MPa	EN 196-1
Efter 7 dygn	> 60 MPa	EN 196-1
Efter 28 dygn	> 80 MPa	EN 196-1
Exponeringsklasser	XC4/XS3/XD3/XF4/XA1	SS 137003:2015

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.



Förpackning

Produkten levereras i 25 kg säck och 1000 kg storsäck.

Lagring

25 kg säckar ska användas inom 12 månader från tillverkningsdatumet på förpackningen. Förutsätter torr förvaring i obruten förpackning. Storsäckar som förvaras torrt och täckt ska användas inom 6 månader från tillverkningsdatumet.