

# UNDERGJUTNING

## Bemix A3

Bemix A3, baserad på anläggningscement, pumpbart expanderbruk som används till under- och igjutningar. Användningsområden exempelvis räckesstolpar, maskinundergjutningar, bultförankringar, brolager. Uppfyller kraven för AMA Anläggning enligt CR 059. Godkänt för betongreparation enligt EN 1504-6.

### Arbetsbeskrivning

Förarbete:

Rengör underlaget noga och förvattna om möjligt ett dygn före gjutning. Avlägsna fritt vatten strax före gjutning.

Blandning:

Blanda inte för hand. Bästa blandarna är snabblandare typ Rojo 50, automatblandare eller planblandare. Vid mindre mängder går det utmärkt att använda bormaskin med visp. Vispa till jämn och klumpfri konsistens. Håll alltid i vatten först. Använd ett graderat mätkärl och se till att blandningens temperatur är 20 °C. Det färdigblandade bruket ska användas inom 20 minuter.

Gjutning:

Blandningen ska hällas i formen kontinuerligt och så snabbt som möjligt. Inga avbrott får göras förens gjutningen är klar. Bruket ska hällas i formen endast från en sida för att undvika luftinneslutningar. Kontrollera att formen inte läcker. När stora ytor ska undergjutats bör bruket pumpas på plats för att få bästa resultat.

Armering:

För att undvika sprickor pga. uttorkning läggs armeringsjärn i bruket vid tillfällen så som; vid tjocka undergjutningar, när undergjutningarna blir långa som vid rälsgjutning, när undergjutningarna går utanför plattan, vid pågjutningar eller vid risk för snabb uttorkning. Armeringsjärnet läggs i formen före gjutning med föreskrivet täcktskikt.

Efterbehandling:

Bruk som skall avlägsnas skärs med skärslev när det styvnat tillräckligt. Man kan underlätta arbetet genom att trycka ner en plåt i bruket så att en begränsning eller en bilningsanvisning bildas.

Efterhärdning:

När efterbehandlingen är gjord skyddas fria ytor mot uttorkning. Begjut med vattendimma och lägg på våta trasor, sågspån eller sand. Man kan alternativt skydda med plastfolie. Fukthållningen bör pågå hela första veckan. Efter formrivning kan fria ytor skyddas genom membranisolering.

Formrivning:

Finns det risk för uttorkning bör formen sitta kvar första veckan. I annat fall kan formen rivas dagen efter gjutningen.

Förankring:

Vid reparation ska arbetet utföras enligt EN 1504-10.

#### Förarbete:

Borrning utförs vinkelrätt mot ytan, gäller även vertikala ytor. Borrhålet ska ha en diameter av ingjutningsgodsets plus 25 mm. När borrningen av ett hål är utförd renblåses hålet med tryckluft och tillsluts noggrant med lämplig plugg innan borrning av nästa hål påbörjas. Minst ett dygn före montering fylls borrhålet med vatten. Omedelbart före montage renblåses hålet med tryckluft. Fritt vatten får inte finnas i hålet före montering. Efter denna renblåsning måste montaget ske omedelbart. Ingjutningsgodset skall vara rengjort från lös rost, olja och fett samt andra föroreningar.

#### Montering:

Vid vertikala hål hålls bruket ner i hålet med hjälp av exempelvis tratt. Ingjutningsgodset trycks därefter försiktigt ner i bruket med en rörelse fram och tillbaka så att luftbubblor pressas ut ur bruket. Hela hålet ska vara fyllt med bruk efter ingjutningsgodset monterats. Ingjutningsgodset fixeras med mall eller dylikt. Det får inte kilas fast.

#### Efterbehandling:

Fixering kan monteras bort dagen efter gjutning.

#### Efterhärdning:

När efterbehandlingen är gjord skyddas fria ytor mot uttorkning. Begjut med vattendimma och lägg på våta trasor, sågspån eller sand. Man kan alternativt skydda med plastfolie. Fukthållningen bör pågå hela första veckan. Efter formrivning kan fria ytor skyddas genom membranisolering.

## Teknisk data

Teknisk information för P-märkning		
Allmänt		
Egenskap	Deklarerade värden	Metod
Åtgång	25 kg ger ca 12,5 liter färdig massa	
Bindemedelstyp	Cement	
Stenmax	4 mm	
Rek. gjuttjocklek oarmerat	20–100 mm	
Kloridhalt	≤ 0,1 %	SP0433
Max. vattentillsats	2,9 liter/25 kg	
VCT vid max. vattentillsats	< 0,32	
Färskt bruk		
Egenskap	Deklarerade värden	Metod
Konsistens efter 5 min	> 390-450 mm	SP-metod 1651

Vattenseparation	0	SS-EN445
Lufthalt	2-5 %	SS EN 1015-7
Volymökning	0-4 %	SS-EN445
Utfyllnadsförmåga	≤ 50 st 20-200 mm <sup>2</sup>	SP 1614
	Ingen > 200 mm <sup>2</sup>	SP 1614
Tillstyvnadstid	4,5-5,5 timmar	SS 137226
Krympling	≤ 2 promille	SS 137215
Härdat bruk		
Egenskap	Deklarerade värden	Metod
Frostresistens 56 cykler, Avflagning	God	SS 13 72 44 IA
Tryckhållfasthet vid 20 °C		
Efter 1 dygn	> 30 MPa	EN 196-1
Efter 7 dygn	> 50 MPa	EN 196-1
Efter 28 dygn	> 70 MPa	EN 196-1
Exponeringsklasser	XC4/XS3/XD3/XF4/XA1	SS 137003:2015

## Förpackning

Produkten levereras i 25 kg säck, om 40 st per pall.

## Lagring

Används inom 12 månader från tillverkningsdatum på förpackningen. Förvaras fuktskyddat.

*Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under tekniska data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid [www.finja.se](http://www.finja.se)*

